

Röntgen - German Quality

Odabir brzine rezanja ovisno o vrsti materijala

Opis materijala	Min. brzina m'/min	Max. brzina m'/min
Konstruktivski čelik	70	90
Čelici za automate	70	90
Nisko legirani čelici	50	80
Legirani čelici	45	60
Visoko legirani čelici	15	25
Nehrđajući čelici	20	50
Brzorezni čelici	15	30
Alatni čelici	35	50
Čelici za visoke temperature	40	60
Sivi lijev	40	70
Mesing	70	100
Aluminij	80	120
Legure aluminija	40	70
Bronca	50	80
Bakar	50	80

U postupku samostalne izrade listova tračnih pila, koristimo provjerenu njemačku kvalitetu vrhunskog proizvođača Robert Röntgen, koji je jedan od najvećih proizvođača tračnih pila za rezanje, širom svijeta. Na temelju dugogodišnjeg iskustva u distribuciji listova tračnih pila primjenjujemo prilagođena rješenja za metalnu industriju te nudimo širok izbor bimetalnih i karbidnih listova tračnih pila, od standardnih materijala do specijalnih legura. Jedan dio naših stalnih kupaca koristi također naše bimetalne listove za rezanje ogrijevnog drveta, koristeći svoje prilagođene strojeve poput banzeka i sl.

www.probe.hr



Vizualizacija problema	Kvarovi	Uzroci	Rješenja
	Preuranjeno/ Neobično trošenje zubi rezne trake	Visoko abrazivan ili vrlo tvrd materijal obrade Velika brzina rezanja Rezna traka postavljena u krivom smjeru	Postaviti odgovarajuću brzinu rezanja Smanjiti brzinu rezanja Okrenuti reznju traku sa zubima u ispravnom smjeru kretanja
	Lom rezne trake	Velike sile zateznja rezne trake Preveliki pritisak ili posmak rezne trake Zaribavanje rezne trake u obratku Prekomjerno zagrijavanje tračne pile	Smanjiti silu zatezanja rezne trake Smanjiti pritisak ili posmak rezne trake Osigurati dobro stezanje obratka u škrip Promjeniti vrstu ili povećati količinu rashladnog sredstva
	Kosi/Neravan rez	Neispravan odabir ozubljenja rezne trake Veliki pritisak/brzina posmaka rezne trake Istrošeno/neispravno vođenje rezne trake Neravnomjerne mehaničke karakteristike materijala obratka	Promjeniti ozubljenje rezne trake Smanjiti pritisak/posmak rezne trake u odnosu na presjek predmeta i tvrdoću materijala Zamjeniti vodilice/ Provjeriti linearnost vodilice Smanjiti pritisak/posmak rezne trake Smanjiti brzinu rezanja
	Povremeni lom zubi rezne trake	Neispravno/slabo stezanje obratka Osciliranje pritiska/posmaka rezne trake Neispravan odabir ozubljenja rezne trake	Osigurati dobro stezanja obratka u škrip Ispraviti pritisak/posmak rezne trake Promjeniti vrstu ozubljenja rezne trake
	Prisutnost pukotina na reznoj traci	Prekomjerna zategnutost rezne trake Preveliko rastojanje vodilica rezne trake Istrošenost leđne vodilice rezne trake	Smanjiti silu zatezanja rezne trake Ispraviti pritisak/posmak rezne trake Izmjeniti leđne vodilice rezne trake

